

CO2-Inkubatoren für bestes Zellwachstum

Tuttlingen, 17.12.2025 – CO2-Inkubatoren von BINDER garantieren optimale Wachstumsbedingungen für Zellkulturen und reduzieren mit einem gut durchdachten Antikontaminationskonzept das Kontaminationsrisiko auf ein Minimum.

Alle Modelle arbeiten mit einer 180 °C Heißluftsterilisation, die den Innenraum vollständig dekontaminiert, so dass jede Versuchsreihe mit einem „biologischen Reset“ starten kann. Für den Innenraum von CO2-Inkubatoren gilt bei BINDER: Weniger ist mehr. Der nahtlose Innenkessel aus Edelstahl und das minimalistische Innenraumdesign ohne Lüfter und Einbauten verhindern Kontaminationsverstecke und erleichtern die Reinigung.

Ein effektives Feuchtemanagement sorgt für eine gleichbleibend hohe Feuchte der Innenraumatmosfera, während eine geringe Luftbewegung die Austrocknungsneigung reduziert. Die hohe relative Luftfeuchte (über 90% r.F.) wird durch eine Wasserschale im Innenraum sichergestellt, die sich leicht herausnehmen lässt. Die gleichzeitige Feuchtebegrenzung ist dabei ein wichtiger Baustein des Antikontaminationskonzeptes und sorgt dafür, dass Schimmelbildung trotz hoher Feuchte vermieden wird. Überschüssige Feuchte wird in der Doppelwasserschale rekondensiert und die Innenwände bleiben trocken.

Geräte der Serie CB verfügen über einen heißluftsterilisierbaren CO2-Sensor mit Einstrahl-Infrarot-Technologie, der schnell auf Änderungen der Gaskonzentration reagiert und während der Heißluftsterilisation im Gerät verbleiben kann. Das CO2 Fail Safe System bietet zusätzlichen Schutz, indem es, im Falle eines Sensordefekts, die CO2-Konzentration in einem Bereich hält, der das Überleben der Zellkulturen ermöglicht.

CB-Geräte sind optional mit einer O2-Regelung erhältlich und somit auch für Zellkultivierung unter hypoxischen Bedingungen geeignet.

BINDER bietet mit der Serie CBF zudem Geräte an, die über eine Feuchteregeung mit aktiver Be- und Entfeuchtung durch sterilen Heißdampf verfügen und ohne Wasserschale auskommen.

Weitere Informationen zu den CO2-Inkubatoren:

[CO2-Inkubatoren von BINDER](#)

[Modell CB 170](#)

Abdruck und Veröffentlichung der Bilder sind für die redaktionelle Berichterstattung honorarfrei. Bitte geben Sie BINDER GmbH als Quelle an.

Über die BINDER GmbH:

BINDER ist weltweit der größte Spezialist für Simulationsschränke für das wissenschaftliche und industrielle Labor. Das Produktprogramm bietet flexible und maßgeschneiderte Lösungen sowohl für Routineanwendungen als auch für hochspezifische Arbeiten in Forschung und Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Über 22.000 Geräte verlassen jährlich unser Werk am Hauptsitz in Tuttlingen. Ob Zell- oder Gewebekultivierung, Langzeitlagerung, Produkt- oder Materialtest: Viele namhafte Unternehmen und Forschungseinrichtungen auf der ganzen Welt setzen auf BINDER Simulationsschränke.

Kontakt:

BINDER GmbH
Sylke Amelang
Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen
Tel.: +49(0)7462-2005-626
pr@binder-world.com
www.binder-world.com