

Modulare Photostabilitätstestschränke für ICH-konforme Prüfungen

Tuttlingen, 17.12. 2025 - Mit modularen Photostabilitätstestschränken bietet BINDER flexible, ICH-konforme Lösungen für Photostabilitätsprüfungen gemäß ICH Q1B. Die Geräte kombinieren präzise Umweltsimulation mit einem modularen Baukastenprinzip, das eine individuelle Anpassung an unterschiedliche Prüfanforderungen ermöglicht.

Die Basis bildet ein Seriengerät (Konstantklimaschrank oder Kühlkubator), das mit einem ICH-Lichtmodul kombiniert wird. Die Lichtmodule lassen sich einfach montieren und verwandeln das Basisgerät in einen Photostabilitätstestschrank. Dank des modularen Aufbaus können die Geräte jederzeit erweitert oder umgerüstet und für unterschiedliche Anwendungen genutzt werden.

Beispiel für ein Basisgerät ist der Konstantklimaschrank KBF. Mit einem Temperaturbereich von 0 °C bis +70 °C und einem Feuchtebereich von 10 % bis 80 % r.F. ist er perfekt geeignet für Langzeittests, beschleunigte Stabilitätstests und Stresstests und erfüllt alle wichtigen ICH-Anforderungen für die Dokumentation. Dank energieeffizienter Kühlung durch moderne Inverter-Kältemaschine verbraucht die KBF-Serie bis zu 40 Prozent weniger Energie als ihre Vorgängermodelle. KBF-Klimaschränke sind in verschiedenen Größen erhältlich und lassen sich mit dem ICH-Lichtmodul zum Photostabilitätstestschrank erweitern.

Das ICH-Lichtmodul gibt es in zwei Varianten: mit und ohne Lichtdosissteuerung (LQC). Jedes Lichtmodul besteht aus einer Steuereinheit sowie je einer Lichtkassette für den VIS- und UVA-Bereich. Die Lichtqualitäten entsprechen nachweislich den Vorgaben der ICH-Richtlinie Q1B, während die Klimatisierung des Schrankes so ausgelegt ist, dass das voreingestellte Klima trotz hoher Lichtintensität immer gleichmäßig aufrechterhalten wird.

Durch den modularen Aufbau können Stabilitätstests nach ICH Q1A und ICH Q1B mit nur einem einzigen Gerät durchgeführt werden, was sowohl den Platzbedarf als auch die Investitions- und Betriebskosten erheblich reduziert.

Weitere Informationen zu den Photostabilitätstestschränken:

[Photostabilitätstestschränke von BINDER](#)

[Modell KBF 470 mit ICH-Lichtmodul](#)

Abdruck und Veröffentlichung der Bilder sind für die redaktionelle Berichterstattung honorarfrei. Bitte geben Sie BINDER GmbH als Quelle an.

Über die BINDER GmbH:

BINDER ist weltweit der größte Spezialist für Simulationsschränke für das wissenschaftliche und industrielle Labor. Das Produktprogramm bietet flexible und maßgeschneiderte Lösungen sowohl für Routineanwendungen als auch für hochspezifische Arbeiten in Forschung und Entwicklung, Produktion und Qualitätssicherung. Über 22.000 Geräte verlassen jährlich unser Werk am Hauptsitz in Tuttlingen. Ob Zell- oder Gewebekultivierung, Langzeitlagerung, Produkt- oder Materialtest: Viele namhafte Unternehmen und Forschungseinrichtungen auf der ganzen Welt setzen auf BINDER Simulationsschränke.

Kontakt:

BINDER GmbH
Sylke Amelang
Im Mittleren Ösch 5
78532 Tuttlingen
Tel.: +49(0)7462-2005-626
pr@binder-world.com
www.binder-world.com